



## Produktinformation Edel-Korund weiß

Kurzbezeichnung	MKE																																	
Bezeichnung	Edel-Korund weiß																																	
Granulatform / -farbe	kantig, weiß																																	
Anwendungsgebiete	Reinigungsstrahlen, Raustrahlen, Mattieren																																	
Strahlsysteme	Injektor- und Druckluftanlagen																																	
Richtanalyse / Chemische Charakterisierung	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99,4 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ca. 0,03 % Na <sub>2</sub> O ca. 0,2 %																																	
Härte (Neukorn)	9 Mohs																																	
Spezifisches Gewicht [kg/l]	ca. 3,9																																	
Schüttgewicht [kg/l]	ca. 1,75																																	
Besondere Eigenschaften	für Strahlaufgaben die Fe-Strahlmittel wegen der Rost- und Magnetisierungsgefahr nicht zulassen, für Werkstücke mit extrem hoher Härte, im Trocken- und Nassstrahlverfahren																																	
Lagerbeständigkeit	mehrere Jahre, bei trockener Lagerung																																	
Korngrößen	<table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Makrokörnungen</th> <th>Mikrokörnungen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F 12 = 1400 - 2000 µm</td> <td>F 60 = 212 - 300 µm</td> <td>F 230 = 34 - 82 µm</td> </tr> <tr> <td>F 14 = 1180 - 1700 µm</td> <td>F 70 = 180 - 250 µm</td> <td>F 240 = 28 - 70 µm</td> </tr> <tr> <td>F 16 = 1000 - 1400 µm</td> <td>F 80 = 150 - 212 µm</td> <td>F 280 = 22 - 59 µm</td> </tr> <tr> <td>F 20 = 850 - 1180 µm</td> <td>F 90 = 125 - 180 µm</td> <td>F 320 = 16 - 49 µm</td> </tr> <tr> <td>F 24 = 600 - 850 µm</td> <td>F 100 = 106 - 150 µm</td> <td>F 360 = 12 - 40 µm</td> </tr> <tr> <td>F 30 = 500 - 710 µm</td> <td>F 120 = 90 - 150 µm</td> <td>F 400 = 8 - 32 µm</td> </tr> <tr> <td>F 36 = 425 - 600 µm</td> <td>F 150 = 63 - 106 µm</td> <td>F 500 = 5 - 25 µm</td> </tr> <tr> <td>F 40 = 355 - 500 µm</td> <td>F 180 = 53 - 90 µm</td> <td>F 600 = 3 - 19 µm</td> </tr> <tr> <td>F 46 = 300 - 425 µm</td> <td>F 220 = 45 - 75 µm</td> <td>F 800 = 2 - 14 µm</td> </tr> <tr> <td>F 54 = 250 - 355 µm</td> <td></td> <td>F 1000 = 1 - 10 µm</td> </tr> </tbody> </table>	Makrokörnungen		Mikrokörnungen	F 12 = 1400 - 2000 µm	F 60 = 212 - 300 µm	F 230 = 34 - 82 µm	F 14 = 1180 - 1700 µm	F 70 = 180 - 250 µm	F 240 = 28 - 70 µm	F 16 = 1000 - 1400 µm	F 80 = 150 - 212 µm	F 280 = 22 - 59 µm	F 20 = 850 - 1180 µm	F 90 = 125 - 180 µm	F 320 = 16 - 49 µm	F 24 = 600 - 850 µm	F 100 = 106 - 150 µm	F 360 = 12 - 40 µm	F 30 = 500 - 710 µm	F 120 = 90 - 150 µm	F 400 = 8 - 32 µm	F 36 = 425 - 600 µm	F 150 = 63 - 106 µm	F 500 = 5 - 25 µm	F 40 = 355 - 500 µm	F 180 = 53 - 90 µm	F 600 = 3 - 19 µm	F 46 = 300 - 425 µm	F 220 = 45 - 75 µm	F 800 = 2 - 14 µm	F 54 = 250 - 355 µm		F 1000 = 1 - 10 µm
Makrokörnungen		Mikrokörnungen																																
F 12 = 1400 - 2000 µm	F 60 = 212 - 300 µm	F 230 = 34 - 82 µm																																
F 14 = 1180 - 1700 µm	F 70 = 180 - 250 µm	F 240 = 28 - 70 µm																																
F 16 = 1000 - 1400 µm	F 80 = 150 - 212 µm	F 280 = 22 - 59 µm																																
F 20 = 850 - 1180 µm	F 90 = 125 - 180 µm	F 320 = 16 - 49 µm																																
F 24 = 600 - 850 µm	F 100 = 106 - 150 µm	F 360 = 12 - 40 µm																																
F 30 = 500 - 710 µm	F 120 = 90 - 150 µm	F 400 = 8 - 32 µm																																
F 36 = 425 - 600 µm	F 150 = 63 - 106 µm	F 500 = 5 - 25 µm																																
F 40 = 355 - 500 µm	F 180 = 53 - 90 µm	F 600 = 3 - 19 µm																																
F 46 = 300 - 425 µm	F 220 = 45 - 75 µm	F 800 = 2 - 14 µm																																
F 54 = 250 - 355 µm		F 1000 = 1 - 10 µm																																